

VOLLER ENERGIE – ANLAGEN AB 160 KW THERMISCHE LEISTUNG

Bei allen Grossanlagen erwartet Sie geprüfte Schmid-Qualität.

Gerne beraten wir Sie bei Ihrem Projekt. Sie profitieren dabei von einer umfassenden, langjährig erprobten Gesamtplanung – effektiv und effizient!



Unterschubfeuerung UTSK

Betriebsmedium:	Wasser, Dampf
Rostkühlung:	Luft
Leistungsbereich:	180 – 2000 kW
Leistungsregelung:	modulierend
Brennstoff-Feuchte w:	10 – 50%
Brennstoff-Sortimente:	Späne trocken Schnitzel feucht Restholz



Unterschubfeuerung UTSP

Betriebsmedium:	Wasser, Dampf
Rostkühlung:	Luft
Leistungsbereich:	ab 180 kW
Leistungsregelung:	modulierend
Brennstoff-Feuchte w:	< 10%
Brennstoff-Sortimente:	Pellets



Vorschubrostfeuerung UTSR

Betriebsmedium:	Wasser, Dampf
Rostkühlung:	Luft/Wasser
Leistungsbereich:	100 – 5500 kW
Leistungsregelung:	modulierend
Brennstoff-Feuchte w:	30 – 60%
Brennstoff-Sortimente:	Späne nass Schnitzel nass Rinde nass Sonderbrennstoffe



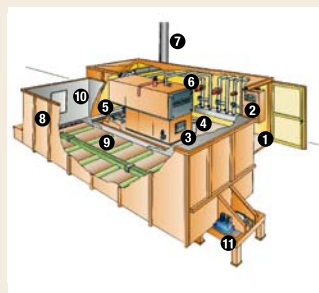
Vorschubrostfeuerung UTSW

Betriebsmedium:	Wasser
Rostkühlung:	Wasser
Leistungsbereich:	300 – 4000 kW
Leistungsregelung:	modulierend
Brennstoff-Feuchte w:	8 – 40%
Brennstoff-Sortimente:	Altholz, Spanplatten, Sperrholz, Pellets, Körner jeder Art, Sonderbrennstoffe

MOBILE FEUERUNGSSYSTEME

Container-Feuerung

- Einsatzfertige, mobile Heizzentrale für freie Standortwahl
- Vorschubrost- oder Unterschubfeuerungen in verschiedenen Grössen:
Unterschubfeuerung UTSK/UTSP – 1200 kW oder UTSR bis 900 kW
- Brennstoff-Container in unterschiedlichen Ausführungen
- Kompakt-Heizzentrale aus einer Hand
- Für grössere Anlagen mit Leichtbauhalle



- 1 Container Heizzentrale
- 2 Pyrotronic-Regelung
- 3 Feuerungskessel Pyrotronic Regular
- 4 Aschecontainer
- 5 Materialzuführung
- 6 Verteilleitungen
- 7 Kamin
- 8 Brennstoffcontainer
- 9 Hydraulischer Schubboden
- 10 Einstiegsöffnung
- 11 Antrieb Schubboden

KUNDENSPEZIFISCHE ANLAGEN – BIS 25 MW LEISTUNG

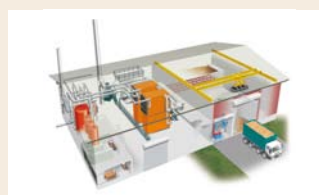
Wärme-Erzeugung kombiniert mit Stromproduktion durch den Einsatz von Hochdruckdampf oder Thermoöl (ORC) mit Turbogenerator. Einspeisung von Kondensationswärme ins Wärmenetz.

Energiegewinnung aus Holzschnitzeln, Pellets, Restholz, Sonderbrennstoffen und Altholz

Nutzung der Holzenergie für Nah- und Fernwärme **oder Prozesswärme** in Form von Dampf, Heisswasser oder Thermoöl.



Das Herz aller Systeme ist die elektronische Steuerung «Schmid Pyrotronic Perfekt». Sie garantiert optimale Verbrennungsbedingungen mit hohen Wirkungsgraden.



Unser Sortiment erfüllt die Bedürfnisse einer breiten Kundschaft von Privaten, der Öffentlichkeit, Holzindustrie, Industrie, Contractors und Land-/Forstwirtschaft.